

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2021年1月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2021/1/1	802	187	14	
2021/1/2	802	187	14	
2021/1/3	802	188	14	
2021/1/4	802	188	13	
2021/1/5	802	188	13	
2021/1/6	802	187	14	
2021/1/7	802	188	14	
2021/1/8	802	187	14	
2021/1/9	802	188	18	
2021/1/10	802	188	14	
2021/1/11	802	188	14	
2021/1/12	802	188	13	
2021/1/13	802	188	13	
2021/1/14	802	188	19	
2021/1/15	802	187	11	
2021/1/16	802	187	10	
2021/1/17	802	187	11	
2021/1/18	802	187	11	
2021/1/19	802	187	11	
2021/1/20	802	187	10	
2021/1/21	802	187	10	
2021/1/22	802	188	9	
2021/1/23	802	187	10	
2021/1/24	802	187	10	
2021/1/25	802	187	10	
2021/1/26	802	187	9	
2021/1/27	802	187	9	
2021/1/28	802	188	10	
2021/1/29	802	188	16	
2021/1/30	802	187	15	
2021/1/31	802	187	13	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 844.06 T/M 廃プラスチック類: 6.348 T/M 廃油類: 75.73 T/M
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	採取場所	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm ³ /hr	乾きガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³
								ng-TEQ/Nm ³